



Caracteristiques Principales

- Conception robuste
- Aspiration en continu grâce au système unique de double chambre
- Rapide et efficace
- Capacité illimitée
- Embout d'aspiration double
- Entièrement démontable pour un nettoyage facilité
- Encombrement réduit

Ambu[®] Twin Pump[™]

Ambu Twin Pump est un aspirateur de mucosités conçu avec un double flacon collecteur permettant une aspiration en continu. Ce dispositif à grand débit peut fonctionner à la main ou au pied. Le pied de l'opérateur peut en effet reposer en continu sur la pédale sans devoir être soulevé comme sur la plupart des aspirateurs classiques sur lesquels le retour s'effectue par un ressort.

En cas d'urgence, et que le temps manque pour vider le flacon collecteur, l'aspiration se poursuit : le trop plein de liquide est évacué par les 2 clapets de valve situés au-dessus des cylindres.

Munie d'un double embout, la pompe peut aspirer 250 ml de fluides épais en 8 secondes. Entièrement démontable, Ambu Twin Pump ne nécessite aucune maintenance périodique en dehors de son nettoyage après chaque utilisation.

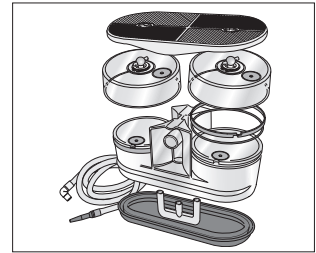
Particulièrement compact, l'aspirateur est idéal pour les chariots d'urgence et les valises de premiers secours.

MATERIAUX

| | |
|--|------------------------------------|
| Pièces en plastique transparent | Polycarbonate |
| Plaque de fond | Caoutchouc thermoplastique |
| Tube de répartition | Polypropylène |
| Joint, joints toriques et clapets de valve | Caoutchouc siliconé |
| Segments de piston | Téflon |
| Pédale | Aluminium |
| Autres pièces métalliques | Laiton nickelé et acier inoxydable |
| Embout d'aspiration | Acétal |
| Tuyau d'aspiration | Caoutchouc siliconé |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--|------------------------------------|
| Dimensions (L x l x h) | 206 x 96 x 104/146 mm |
| Embout d'aspiration | 10 mm |
| Vide maximum | - 80 kPa (-800 cmH ₂ O) |
| Débit d'air libre pour 2 mouvements d'aspirateur/seconde | 30/40 l/min |
| Débit d'air libre maximum | 70 ml/min |
| Volume du flacon collecteur | 600/1000 ml |
| Aspiration en 8 secondes | 250 ml de fluides épais |
| Dimensions | 206x96 mm |
| Hauteur | 104 mm/146 mm (Twin 1000) |
| Poids | 1,1/1,2 kg environ |



Aspirateur démonté

RÉFÉRENCES

A 000 239 000

A 000 240 000

DESCRIPTIONS

Ambu TwinPump, capacité du réservoir 600 ml

Ambu TwinPump, capacité du réservoir 1000 ml

Sales Company

Ambu sarl

Airspace - 6, rue Gagarine
33185 Le Haillan - France
Tél. : (33) 05 57 92 31 50
Fax : (33) 05 57 92 31 59
Site internet : www.ambu.com

Ambu BV

Drukpersstraat 4
1000 Brussel
T 02 227 27 37
F 02 218 31 41
E info@ambubel.be
www.ambubel.be

Manufacturer

Ambu A/S

DK-2750 Ballerup
www.ambu.com